

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 020/05/2019

Nazwa projektu: „Źródło zmonochromatyzowanego promieniowania ultra-fioletowego o dużej mocy do badań nanostruktur” – umowa nr UDA-RPSL.01.02.00-24-08AF/17-00 z dnia 18.09.2018.

Szanowni Państwo,

PREVAC Sp. z o. o. z siedzibą w Rogowie (44-362) przy ul. Raciborskiej 61 ogłasza nabór ofert na narzędzia wg. poniższej listy:

1. Opis przedmiotu zamówienia:

L.p.	Opis	Ilość
1	Zestaw trzech gwintowników M2: wstępny, pośredni i wykańczak. Norma DIN 352, klasa tolerancji ISO 2 6H, Materiał ostrza HSS E	30
2	plytka skrawajaca Kod ISO VCGT 110302. Zastosowanie do obróbki zgrubnej i wykańczającej metali nieżelaznych. Dopuszczalne parametry pracy: Prędkość skrawania 350 m/min - 600 m/min.; posuw 0,05 mm/obr. - 0,5 mm/obr.; głębokość skrawania 0,1 mm - 4 mm	20
3	plytka skrawajaca Kod ISO DC.T 11T302 . Zastosowanie do obróbki zgrubnej i wykańczającej stali nierdzewnych. Dopuszczalne parametry pracy: Prędkość skrawania 80 m/min - 200 m/min.; posuw 0,1 mm/obr. - 0,3 mm/obr.; głębokość skrawania 0,5 mm -2,5 mm	20
4	plytka skrawajaca Kod ISO VCMT 110302 . Zastosowanie do obróbki wykańczającej stali nierdzewnych. Dopuszczalne parametry pracy: Prędkość skrawania 70 m/min - 260 m/min.; posuw 0,1 mm/obr. - 0,3 mm/obr.; głębokość skrawania 0,2 mm -1,5 mm	20
5	Pogłębiacz stożkowy/okrawacz 90°. Zastosowanie do fazowania i okrawania krawędzi detali oraz do frezowania obrysu. Materiał ostrza VHM.; powłoka TiAlN. Dopuszczalna głębokość skrawania do 2,8mm, średnica ostrzy Fi 4mm.	5
6	Pogłębiacz stożkowy 90°. Zastosowanie do fazowania i pogłębiania otworów. Materiał ostrza HSS.; powłoka TiAlN. Dopuszczalne użycie dla otworów od średnicy fi2mm. Maksymalna średnica ostrzy fi 8,3mm.	5
7	Pogłębiacz stożkowy 90°. Zastosowanie do fazowania i pogłębiania otworów. Materiał ostrza HSS.; powłoka TiAlN. Dopuszczalne użycie dla otworów o średnicy od fi1,5mm. Maksymalna średnica ostrzy fi6,3mm.	5





8	Frez do grawerowania. Materiał ostrza VHM. Głębokość skrawania do 20mm, Średnica ostrza fi 6mm, Kąt sfazowania naroży 60°.	5
9	Frez do fazowania. Materiał ostrza VHM, Głębokość skrawania do 11mm, średnica ostrzy fi 4mm. Kąt sfazowania naroży 45°.	5

CPV: 44510000-8 (Narzędzia)

2. Termin realizacji do 31.05.2019.
3. Termin składania ofert: do końca dnia 21.05.2019.
4. Zamówienie nie może być zrealizowane przez podmiot powiązany osobowo lub kapitałowo z firmą PREVAC sp. z o.o.
5. Oferty należy składać elektronicznie na adres lglenc@prevac.pl.
6. Gwarancja na przedmiot zamówienia nie może być krótsza niż 12 miesięcy o ile przedmiotem zapytania jest urządzenie mechaniczne.
7. Dopuszcza się oferowanie wyłącznie fabrycznie nowych urządzeń i materiałów.
8. Kupujący zastrzega sobie prawo do unieważnienia lub zamknięcia postępowania, na każdym jego etapie bez podania przyczyny, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.
9. Warunkiem udziału w postępowaniu jest spełnienie następujących kryteriów:
 - a. Oferta powinna być zgodna z opisem przedmiotu zamówienia,
 - b. Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
10. Zamawiający nie przewiduje możliwości przeprowadzenia dostaw częściowych (niekompletnych).
11. Zamawiający dokona oceny złożonych ofert nie podlegających wykluczeniu oraz przypisze odpowiednie wartości punktowe wg. niżej wymienionych kryteriów oceny ofert i zasad przyznawania punktów:

Cena - waga kryterium 100%

Punkty za kryterium cenowe będą obliczane zgodnie z poniższym wzorem:

$$P = C_{\min} / C_{\text{bad}} \times 100\%$$





gdzie:

P – liczba punktów przyznanych Oferentowi za zaoferowaną cenę

C_{min} - najniższa zaoferowana cena w postępowaniu

C_b – cena zaoferowana w ofercie badanej

Przyznane punkty będą zaokrąglone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska największą ilość punktów (maksymalnie 100 punktów).

Cena oferty w innej walucie niż PLN zostanie przeliczona po kursie średnim NBP, z dnia poprzedzającego dzień wyboru ofert.

12. Osoba kontaktowa:

Łukasz Glenc:

e-mail: l.glenc@prevac.pl

telefon kom: 696 030 367

Z poważaniem

PREVAC sp. z o.o.
44-362 Rogów, ul. Raciborska 61
tel. +48 (0) 32 45 92 000
fax +48 (0) 32 45 92 001
NIP 647-17-82-175



Rogów, 22.05.2019

INFORMACJA O WYNIKU POSTĘPOWANIA

PREVAC sp. z o.o. informuje, że w wyniku postępowania dotyczącego zapytania ofertowego nr 020/05/2019 z dnia 13.05.2019 na narzędzia najkorzystniejszą ofertę złożyła niżej wymieniona firma:

Perschmann Sp. z o.o.
ul. Ostrowska 364,
61-312 Poznań

KIEROWNIK DS. ZAKUPÓW



Lukasz Glenc

PREVAC sp. z o.o.
44-362 Rogów, ul. Raciborska 61
tel. +48 (0) 32 45 92 000
fax +48 (0) 32 45 92 001
NIP 647-17-82-175

